

# TEKNOSEAL 4040-00

## Герметик для V-подібних швів

Еластичний однокомпонентний прозорий герметик для V-подібних швів. Для герметизації V-подібних швів у дерев'яних і дерев'яно-алюмінієвих вікнах і дверях від проникнення вологи під час зовнішнього використання.



Формула з низьким запахом, гарною стійкістю до старіння та атмосферних впливів, а також гарною стійкістю до ультрафіолетового випромінювання. Максимальний допуск на переміщення (швів) становить 25 %, а втрата об'єму – макс. 4 %.

## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

<b>Об'єкти для нанесення</b>	Зовнішні двері, Вікна
<b>Рекомендована поверхня</b>	Деревина, Дерево/алюміній
<b>Леткі органічні сполуки (VOC)</b>	Прибл. 29 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнятися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.
<b>Кольори</b>	Прозорий.
<b>Зберігання</b>	Стабільність при зберіганні – 9 місяців. Температура зберігання: +5 °C - +35 °C при 50 % RH.
<b>Пакування</b>	290 ml cartridge

## ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

<b>Підготовка поверхні</b>	Основа повинна бути сухою, міцною, очищеною від пилу та жиру. Використання шпаклівки для V-подібних швів не замінює належної столярної практики з повним проклеюванням кутових швів. Для дерев'яних основ, що не відповідають класу міцності 3, EN 350:2016, необхідна попередня обробка. Компанія Текнос пропонує широкий асортимент консервантів, що відповідають вимогам стандарту EN 599-1. Будь ласка, зв'яжіться з компанією Текнос для отримання додаткової інформації.
<b>Ґрунтування</b>	Перед нанесенням TEKNOSEAL 4040-00 основу необхідно обробити ґрунтовкою.
<b>Метод нанесення</b>	Пістолет для шпаклівки

## Нанесення

V-подібний шов можна розгладити водою та відповідним інструментом (наприклад, кельмою). Видаліть надлишки після розгладжування та переконайтеся, що надлишок води/вологості повністю видалено.

Рекомендована товщина нанесення становить максимум 2 мм.

## Умови нанесення

Оптимальна температура для продуктів і навколишнього середовища: +15 °C - +40 °C

Оптимальна відносна вологість повітря: нижче 80 %.

При постійному контакті з вологою шви злегка помутніють. Цей ефект є оборотним і зникає, коли з'єднання знову повністю висохне.

Під час нанесення та затвердіння необхідно забезпечити хорошу.

## Час висихання

+23 °C / 50 % RH

### - суха до обробки

2 години

### - повна полімеризація

Прибл. 24 години при максимальній товщині нанесення 2 мм.

Надмірна кількість нанесення, та/або низька вологість (від 50 % і нижче), та/або низькі температури значно уповільнюють формування та затвердіння герметика.

## Система покриття

Деталі V-подібного з'єднання завжди повинні бути захищені фінішним покриттям перед тим, як вони зазнають впливу погодних умов.

## ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

### Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.